



GUMMIFABRIK
LUBECA®

Gummi-Formartikel

Rubber molded articles



Die Gummifabrik Rubber factory

ISO TS 16949



Das Werk

- gegründet 1976 in Lübeck
- Produktionsfläche 4000 m² in Lübeck und Upahl (Mecklenburg-Vorpommern)
- hauseigener Werkzeugbau/Formenbau
- Gummiformartikel/Dichtungen aus sämtlichen Elastomeren und Silikonen
- Gummi-Metallverbindungen & Gummi-Kunststoffverbindungen
- schnelle Prototypenfertigung/Musterbau
- Massenfertigungen auf vollautomatischen Karussellmaschinen
- automatische Teileentgratung/Stickstoffentgratung
- Endbearbeitung und Montage/Baugruppenfertigung
- selbstklebende Kautschukextrudate/Gummibänder

The Factory

- founded in Lübeck in 1976
- production facilities of 4,000 m² in Lübeck and Upahl
- in-house tool making/mould construction including design
- moulded rubber parts/seals made of all elastomeres and silicones
- rubber metal joints
- aluminium crepe coated with synthetic rubber
- fast production of prototypes
- series production on fully automated carousel stock machines
- automatic part deflashing/cryogenic deflashing
- finishing and installation of assemblies
- self-adhesive synthetic rubber extrudates/elastic bands/rubber textile joints

Unsere Kooperationspartner für Forschung und Entwicklung:

Our partners when it comes to research and development:





GUMMIFABRIK
LUBECA®

Der Name für Präzision

The name for precision



WIR LIEFERN DAS FEHLENDE TEIL





Produktion

- Gummiformartikel: z. B. Dichtungen, Vibrationsdämpfer, Faltenbälge, Membranen
- Gummimetall- und Gummikunststoffverbindungen, Kabeldurchführungen, Entkopplungselemente, Gummilager, Gummigriffe, Anwerfergriffe, Masken
- Fertigung auf Spritzgießmaschinen mit einer Zuhaltung von 20 bis zu 250 Tonnen
- hoher Automatisierungsgrad bei Artikeln in hohen Stückzahlen
- schnelle Musterteilfertigung durch eigenen Werkzeugbau



Qualitätssicherung

- alle Lieferanten von qualitätsrelevanten Materialien sind nach ISO 9000ff zertifiziert, werden auditiert und freigegeben
- unser stetig geschultes Fachpersonal prüft die Artikel bereits während der Fertigung
- automatische Teileendprüfungen von Massenware durch Kamerasysteme
- LUBECA-zertifiziert nach Automotiv Standard ISO/TS16949
- Endkontrollen durch unser stetig geschultes Personal



Endbearbeitung

- automatische Teileentgratung in Strahlentgratungsanlagen
- Talkumieren und Silikonieren in Spezialanlagen
- Waschen der Teile in Industriewaschanlagen



Baugruppe

- automatische Montagen von Gummitteilen auf Bolzen, Schrauben und Hülsen
- Drehmomentverschraubung von Baugruppen und Kameraprüfung
- Einpressen von Gummitteilen in Kunststoffteile
- Einpressen von Bolzen in Kunststoff mit Einpresskraftüberwachung und Kameraprüfung



Production

- moulded rubber parts such as seals, vibration dampers, bellows, membranes, rubber metal joints, cable feed-through, de-coupling elements, rubber bearings, rubber handles, starter handles, masks
- production on modern injection moulding machines with a clamping force ranging from 20 up to 250 tons
- high degree of automation for parts in large quantities
- rapid production of sample parts and tool maintenance by the company's own tool making service

Quality assurance

- all suppliers of quality-relevant materials are certified in accordance with ISO 9000ff and released
- our constantly trained specialist personnel already checks the parts during production
- automatic final inspection of mass-produced parts by means of camera systems
- LUBECA – certified in accordance with Automotive Standard ISO/TS16949
- final inspections by our constantly trained personnel

Finishing

- automatic part deflashing in cryogenic deflashing systems
- rubber coatings such as talc powder treatment and siliconizing in special systems
- part washing in industrial washing systems

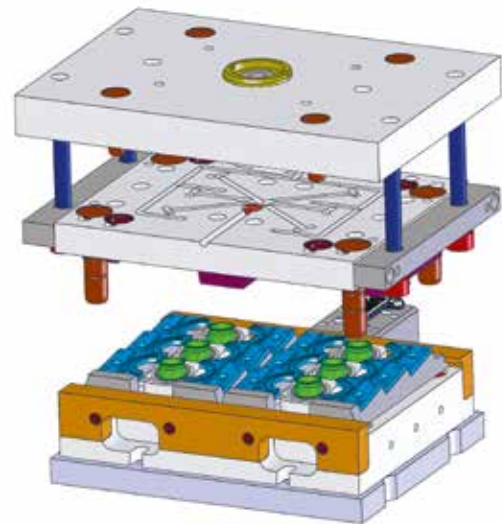
Assembly production

- automatic installation of rubber parts on bolts, screws and sleeves
- torque screw connection of assemblies and camera inspection
- press-in operations of rubber parts in plastic parts
- press-in operations of bolts in plastic with press-in force monitoring and camera inspection





LUBECA
WERKZEUGBAU



LUBECA Werkzeugbau

- gegründet 1987, Sitz Lübeck
- Konstruktion und Herstellung von Werkzeugen für die Elastomerverarbeitung, Kaltkanalsystemen, LSR-Werkzeugen, TPE-Werkzeugen sowie Vorrichtungen und Handlungssystemen
- Wartungs- und Reparaturservice für Spritzgußwerkzeuge
- founded in 1987, headquarters in Lübeck
- design and production of tools for the processing of elastomeres, cold runner mould systems, LSR tools, TPE tools as well as fixtures and handling systems
- maintenance and repair service for injection moulding tools





**Formteile für
Systemabdichtung**



**Abdichtungs- und
Montageband**

LUBECA SYSTEM SEAL



Sockelabdichtung



Nassraumabdichtung



Abdichtungstechnik

- Fertigung von selbstklebenden Manschetten, Gummitextilverbindungen für z. B. Abdichten von Nassräumen/Bädern oder Wannen in Anlehnung an die ETAG 022
- Fertigung von selbstklebenden Gummibändern zum Abdichten jeder Art
- Fertigung von Rohrdurchführungen und Steckdosenabdichtungen
- Fertigung von Sockelabdichtungen und Holzbalkenabdichtungen

Sealing technology

- production of self-adhesive sleeves, rubber-textile joints for instance, for sealing wet rooms/ bathrooms or bathtubs in accordance with ETAG 022 (Guideline for European technical approval of watertight covering kits for wet room floors and/or walls)
- production of self-adhesive elastic bands for seals of any kind
- production of pipe feed-through and socket seals
- production of base seals and woodenbeam seams

Auswahlhilfe für Elastomere

Selection aid for elastomeres

Beständigkeit gegen (Medium)

Mechanische Eigenschaften (bei Raumtemperatur)

	Kurzzeichen	Handelsnamen, z. B.	Härtebereich (Shore A)	Beständigkeit gegen (Medium)							Mechanische Eigenschaften (bei Raumtemperatur)								
				Benzin	Laugen X ₁	Licht	Mineralöl	Säuren X ₂	Wasser	Witterung und Ozon	Temperaturbeständigkeit	Abriebwiderstand	Bruchdehnung (hoch)	Rückprallelastizität (hoch)	Weiterreißwiderstand	bei hohen Temperaturen	bei tiefen Temperaturen	Zugfestigkeit	Gasdurchlässigkeit
Natur-Kautschuk	NR	SMR	30-90	6	2	4	6	4	5	4	-60 +80	3	1	1	2	5	2	1	5
Styrol-Butadien-Kautschuk	SBR	Buna-SB	35-95	5	2	4	5	4	5	4	-50 +100	3	2	3	3	4	3	2	4
Butyl-Kautschuk	IIR	Polysar-Butyl	30-80	5	1	3	6	1	2	3	-40 +120	4	1	6	3	2	2	3	1
Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk	EPDM	Buna AP Keltan	25-90	6	1	2	5	1	1	1	-50 +130	3	3	2	3	3	3	3	4
Silikon-Kautschuk	VMQ	Elastosil Silastic	10-85	5	6	1	2	4	5	1	-80 +250	5	4	3	4	1	1	4	6
Chloropren-Kautschuk	CR	Baypren Neoprene	25-90	3	2	3	3	2	3	2	-40 +100	3	2	3	2	4	4	2	3
Nitril-Kautschuk	NBR	Perbunan Krynac	20-95	2	6	4	1	2	2	5	-30 +100 +130	2	2	4	3	3	4	2	2
Fluor-Kautschuk	FKM	Viton Fluorel	50-90	1	1	1	1	1	3	1	-25 +200 +230	4	3	6	4	1	5	3	1
Polyacrylat- und Ethylencrylat-Kautschuk	ACM/AEM	Hycar/Vamac	50-90	3	5	4	1	3	6	2	-25 +150	4	3	6	4	3	4	3	3
Epichlorhydrin-Kautschuk	CO/ECO	Herclor Hydrin	40-90	2	2	4	1	1	2	1	-40 +140	3	3	6	4	3	4	3	2
Chlorsulfoniertes-Polyäthylen	CSM	Hypalon	45-90	3	2	1	3	1	3	1	-20 +120	3	3	5	3	5	5	3	3
Polynorbornen-Kautschuk	PNR	Norsorex	10-80	6	6	4	6	6	4	4	-45 +90	4	2	6	4	3	4	2	4
Polyurethan-Kautschuk Polyesterurethan	EU/AU	Adiprene Urepan	55-90	2	6	2	2	2	6	2	-30 +80/ +110	1	2	3	1	4	4	1	2
Hydrierter Nitrilkautschuk	HNBR	Therban Zetpol	40-90	1	2	3	1	4	1	3	-30 +160	1	3	4	3	1	4	1	2

1 ausgezeichnet
2 gut
3 befriedigend

4 ausreichend
5 ungenügend
6 sehr ungenügend

X₁ = Basis NaOH 50%ig bei 50 °C
X₂ = Basis H₂SO₄ 25%ig bei 50 °C

GUMMIFABRIK LUBECA
GmbH & Co TeGuKG Lübeck
Spenglerstraße 3
D-23556 Lübeck
Telefon (+49) 0451-87981-0
Telefax (+49) 0451-87981-88
www.gummifabrik-lubeca.de

GUMMIFABRIK LUBECA
GmbH & Co Mecklenburg KG
Kamberg 3
D-23936 Uphal
Telefon (+49) 0451-87981-0
Telefax (+49) 0451-87981-88
www.gummifabrik-lubeca.de

LUBECA WERKZEUGBAU
GmbH & Co TeWeKG Lübeck
Spenglerstraße 3
D-23556 Lübeck
Telefon (+49) 0451-87981-5
Telefax (+49) 0451-87981-88
www.lubeca-werkzeugbau.de